

## Per tubi in acciaio: DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) e DIN 2448/1 e 2458/1, ISO 65

### ■ Dimensioni:

Tubo esterno diam. [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4
	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Tubo esterno diam. [mm]	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"

### ■ max. Pressione di esercizio/Temperatura:

Acqua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C;

Aria compressa: 16 bar / 70 °C

### ■ Applicazioni: Acqua potabile fino a 25 °C, Acqua per riscaldamento fino a 90 °C, Aria compressa priva di olii.

### ■ Campo di applicazione: per la riparazione, di buchi, crepe e punti porosi causati per esempio da corrosione o da danni meccanici. La guarnizione è conforme alle norme vigenti e ai requisiti per acqua potabile.

## Procedimento di montaggio:

1. Pulire il tubo (5) sulla parte da riparare.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare l'apertura della guarnizione a collare (2) sul lato opposto della rottura, prestando attenzione a coprire uniformemente il danno.
4. Posizionare il morsetto inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
5. Posizionare ora il morsetto superiore (1) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.

- 1 Morsetto superiore
- 2 Guarnizione a collare
- 3 Morsetto inferiore
- 4 Bulloni
- 5 Tubo

