

gebo[®]
CLAMPS



tömítő- és megfúróbilincsek
acélcsövekre



Tömítőbilincsek

Az acélból készült klasszikusunk 17,2 – 114,3 mm-es vízvezetékcsövekben keletkezett lyukak, repedések és porózus részek tömítésére.

16–17. oldal



Mefúróbilincsek

A temperöntvényből készült mefúróbilincsek kiválóan alkalmasak utólagos leágazások kialakítására acél vízvezetékcsöveken.

18. oldal

Tudnivalók

Felhasznált alapanyagok:

- **Tömítőbilincs felső része:** gömbgrafitos öntöttvas DIN EN 1563, ill. temperöntvény DIN EN 1562
- **Tömítőbilincs alsó része:** gömbgrafitos öntöttvas DIN EN 1563, ill. temperöntvény DIN EN 1562
- **Imbuszcsonvarkok:** horganyzott acél, DIN 912, szilárdság 8.8
- **Tömítőmandzsetta:** EPDM
- **Horganyzás:** galvanikus horganyzás DIN 50961 szerint
- **Csatlakozó menet:** ISO 7/1 ill. DIN EN 10226/1 szerint

Alkalmazási területek:

- **Temperöntvényből készült tömítőbilincsek acélcsőhöz**
DIN EN 10255, valamint DIN EN 10220 1. széria szerinti menetes csövek

Tipikus alkalmazási területek:

mechanikus sérülések okozta lyukak tömítése vízvezetékeken
korrózió okozta lyukak tömítése vízvezetékeken
olajmentes sűrített levegős vezetékek tömítése
fagykárok okozta repedések tömítése vízvezetékeken
hideg víz esetén vakolat alatti szerelés lehetséges (nyomáspróba szükséges!)

- **Temperöntvényből készült megfúróbilincsek acélcsőhöz:**
DIN EN 10255 valamint DIN EN 10220 1. széria szerinti menetes csövek

Tipikus alkalmazási területek:

ivóvízvezetékek megfúrása utólagos leágazás készítéséhez
fűtés-csővek megfúrása utólagos leágazás készítéséhez

Sajátosságok:

Javasoljuk, hogy megfúráshoz használjon lyukfűrészket, így elkerülhetőek a csavar-menet sérülései.

Figyelem! A szerelés után minden esetben nyomáspróba szükséges!

DS lyukak, repedések, porózus részek tömítésére

Acélcsővekhez: DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1. széria

- **Közeg:** víz
- **Hőmérséklet:** ivóvíz: 25 °C-ig; fűtővíz: 90 °C-ig

17.2 mm – 114.3 mm:

- **Nyomásfokozat:** víz NNY 16
- **Bevizsgálások:** víz: NMÉ A-183/2016; ÁNTSZ OTH KEF-9253-7/2014.



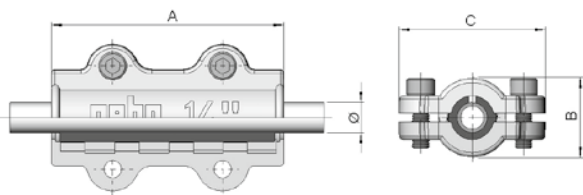
NÁ	Cső külső Ø [mm]	Cikkszám	Csom. egys.
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00	–
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01	5
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02	10
25	33,7 (1")	01.252.28.03	10
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04	5
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05	3
50	60,3 (2")	01.252.28.06	3
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07	–
80	88,9 (3")	01.252.28.08	–
100	114,3 (4")	01.252.28.09	–

Méreték és tömegek

NÁ	Cső külső Ø [mm]	Tömeg [kg]	Beépítési hossz ~A [mm]	B [mm]	C [mm]
10	17,2	0,3	70	28	53
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

DS tömítőbilincs acélcsővekhez

17.2 mm – 114.3 mm



Temperöntvényből készült tömítőbilincsek



DSK lyukak, repedések, porózus részek tömítésére

Acélcsővekhez: DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1. széria

- **Közeg:** Víz
- **Hőmérséklet:** ivóvíz 25 °C-ig, fűtővíz 90 °C-ig

17.2 mm–114.3 mm:

- **Nyomásfokozat:** víz NNY 16
- **Bevizsgálások:** Víz: NMÉ A-183/2016; ÁNTSZ OTH KEF-9253-7/2014.



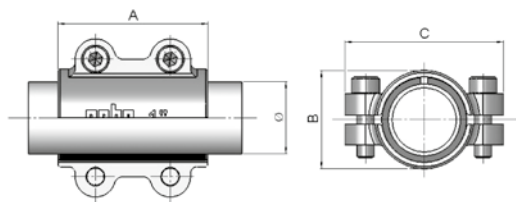
NÁ	Cső külső Ø [mm]	Cikkszám	Csom. egys.
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00	-
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01	18
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02	18
25	33,7 (1")	01.260.28.03	18
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04	10
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05	6
50	60,3 (2")	01.260.28.06	6
65	76,1 (2 1/2")	01.260.28.07	-
80	88,9 (3")	01.260.28.08	-
100	114,3 (4")	01.260.28.09	-

Méreték és tömegek

NÁ	Cső külső Ø [mm]	Tömeg [kg]	Szerelési hossz ~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
10	17,2	0,35	70	33	60
15	21,3	0,3	70	33	60
20	26,9	1,4	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	100	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

DSK tömítőbilinc acélcsővekhez

17.2 mm–114.3 mm



Acélcsővekhez: DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1. széria

- **Közeg:** víz
- **Hőmérséklet:** ivóvíz: 25 °C-ig; fűtővíz: 90 °C-ig
- 17.2 mm – 114.3 mm:
- **Nyomásfokozat:** víz NNY 16
- **Bevizsgálások:** víz: NMÉ A-183/2016; ÁNTSZ OTH KEF-9253-7/2014.



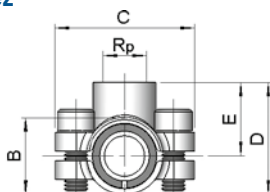
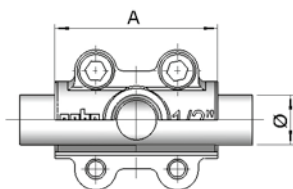
NÁ	Cső külső Ø [mm] x menetsatlakozó	Cikkszám	Cs. egys. (db)
10	17,2 x 3/8"	01.261.28.0000	-
15	21,3 x 1/2"	01.261.28.0101	15
20	26,9 x 1/2"	01.261.28.0201	15
25	33,7 x 1/2"	01.261.28.0301	15
25	33,7 x 3/4"	01.261.28.0302	15
32	42,4 x 3/4"	01.261.28.0402	8
40	48,3 x 3/4"	01.261.28.0502	6
50	60,3 x 1"	01.261.28.0603	4
65	76,1 x 1"	01.261.28.0703	-
65	76,1 x 1 1/4"	01.261.28.0704	-
65	76,1 x 1 1/2"	01.261.28.0705	-
80	88,9 x 1"	01.261.28.0803	-
80	88,9 x 1 1/4"	01.261.28.0804	-
80	88,9 x 1 1/2"	01.261.28.0805	-
80	88,9 x 2"	01.261.28.0806	-
100	114,3 x 1"	01.261.28.0903	-
100	114,3 x 1 1/4"	01.261.28.0904	-
100	114,3 x 1 1/2"	01.261.28.0905	-
100	114,3 x 2"	01.261.28.0906	-

Méreték és tömegek

NÁ	Belsőmenetes leágazás Rp ISO 7/1	cső külső Ø [mm]	Tömeg [kg]	Beépítési hossz ~A [mm]	Beépítési hossz ~B [mm]	Beépítési hossz ~C [mm]	Beépítési hossz ~D [mm]	Beépítési hossz ~E [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21,3	0,3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26,9	0,4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33,7	0,5	70	46	74	61	37
	3/4"		0,5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42,4	0,6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48,3	1,0	100	66	94	85	48
50	1"	60,3	1,2	100	80	109	100	60
65	1"	76,1	2,0	100	100	140	115	65
	1 1/4"		2,0	100	100	140	115	65
	1 1/2"		2,0	100	100	140	115	65
80	1"	88,9	2,4	100	115	150	131	75
	1 1/4"		2,4	100	115	150	131	75
	1 1/2"		2,4	100	115	150	131	75
	2"		3,2	135	115	150	136	75
100	1"	114,3	2,9	100	140	187	160	90
	1 1/4"		3,3	100	140	187	160	90
	1 1/2"		3,3	100	140	187	160	90
	2"		4,4	135	140	187	165	90

Megfúróbilincs acélcsővekhez

17.2 mm – 114.3 mm



Temperöntvényből készült tömítőbilincsek

Szerelési útmutató

Acélcsövekhez: DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1. széria vagy megfelelő külső átmérőjű vezetékek

■ Méretek:

Cső külső Ø [mm] 17,2 21,3 26,9 33,7 42,4
(3/8") (1/2") (3/4") (1") (1 1/4")

Cső külső Ø [mm] 48,3 60,3 76,1 88,9 114,3
(1 1/2") (2") (2 1/2") (3") (4")

■ **Max. üzemi nyomás/hőmérséklet:** víz: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; sűrített levegő: 16 bar / 70 °C

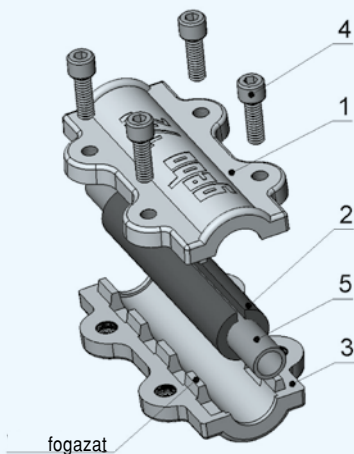
■ **Közeg:** ivóvíz (25 °C-ig), fűtővíz (90 °C-ig), olajmentes sűrített levegő

■ **Alkalmazási terület:** a tömítőbilincsek pl. korróziós károk vagy mechanikus sérülések okozta lyukak és repedések tömítésére szolgálnak.

■ **Bevizsgálások:** víz: NMÉ A-183/2016; ÁNTSZ OTH KEF-9253-7/2014.

A szerelés lépései:

1. Tisztítsuk meg a csövet (5) a sérült rész körül.
2. A tömítőmandzsettát (2) helyezzük a cső (5) köré.
3. A tömítőmandzsetta (2) nyílását fordítsuk a sérült résszel szembeni oldalra. A sérült rész lehető legnagyobb felületét fedje be a tömítőmandzsetta (2).
4. Illesszük az alsó részt (3) a tömítőmandzsettára (2).
5. Illesszük a felső részt (1) a tömítőmandzsettára (2).
6. Csavarjuk be az imbuszcsavarokat (4).
7. Imbuszkulccsal átlósan húzzuk meg az imbuszcsavarokat (4).



- 1 tömítőbilincs felső rész
- 2 tömítőmandzsetta
- 3 tömítőbilincs alsó rész
- 4 imbuszcsavar
- 5 cső

Szerelési útmutató

Acélcsövekhez: DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1. széria

■ Méretek:

Cső külső Ø [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")
Leágazás	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"
Cső külső Ø [mm]	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")
Leágazás	3/4"	1"	1"	1"	1"
			1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
			1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
				2"	2"

- **Leágazás:** belsőmenetes Rp ISO 7/1
- **Max. üzemi nyomás/hőmérséklet:** víz: 10 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; sűrített levegő: 10 bar / 70 °C
- **Közeg:** ivóvíz (25 °C-ig), fűtővíz (90 °C-ig), olajmentes sűrített levegő
- **Alkalmazási terület:** a megfúróbilincsek leágazások utólagos készítésére szolgálnak.
- **Bevizsgálások:** víz: NMÉ A-183/2016; ÁNTSZ OTH KEF-9253-7/2014.

A szerelés lépései:

1. Tisztítsuk meg a csövet (5) a megfúrni kívánt részen.
2. A tömítőmandzsettát (2) helyezzük a cső (5) köré.
3. A tömítőmandzsettát (2) forgassuk el úgy, hogy a tömítőmandzsettán lévő előfúrt lyuk a megfúrándó részre kerüljön.
4. Illesztjük a felső részt (1) a tömítőmandzsettára (2) úgy, hogy az elágazás a tömítőmandzsettán (2) lévő és a csövön előfúrt lyukra essen.
5. Helyezzük az alsó részt (3) a tömítőmandzsetta (2) köré.
6. Csavarjuk be az imbuszcavarokat (4).
7. Imbuszkulccsal átlósan húzzuk meg az imbuszcavarokat (4).
8. Végezzük el a megfúrást a megfelelő szerszámmal.

