

gebo[®]
uniSolid



- különböző anyagú csövek összekötésére használható
- anyaga: gömbgrafitos öntöttvas (EN-GJS-400-15); bevonat: resicoat
- összekötő idomként vagy karimás kivitelben kapható NÁ 40-NÁ 300 mérettartományban



uniCoup:

★ Resicoat bevonatú öntvény összekötő idomok, amelyek acél-, PE-, öntvény és szálerezősítésű cementcsövek esetében használhatók. NÁ 40-NÁ 300 mérettartományban az UniCoup termékcsoport vízvezeték-csövekhez NNY 16 nyomásfokozatig használható.

Az idom különlegessége a bordázott tömítés, amely egyidejűleg a szerelőzsírt is tartalmazza.

177–178. oldal



uniFlange:

★ Az alapanyagot, a felhasználási területet, a szállítandó közegeket és a méreteket tekintve ugyanaz, mint az UniCoup idom, csak ez a változat DIN EN 1092-1, DIN EN 1092-2, ANSI B16.5 Class 150 és BS 10 szerinti karimás csatlakozóval rendelkezik.

179–181. oldal

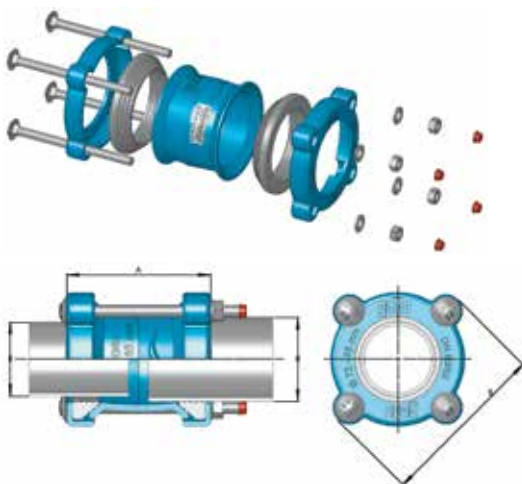


Gebo UniCoup - kétoldali szorítókötéssel

gebo[®]
uniCoup

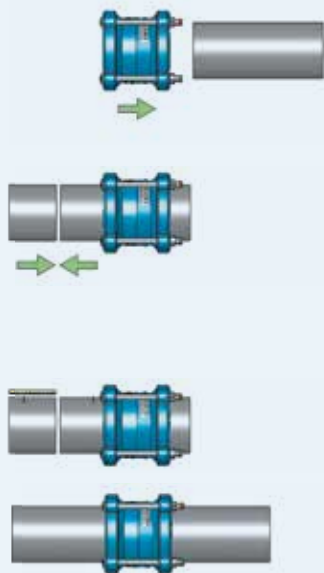
Tudnivalók:

- **Felhasználási terület:** acél, öntvény, PE-, PVC- és szálerezősítő cement vízvezetékhez; NÁ 40-NÁ 300 mérettartományban
- **Nyomásfokozatok:** víz NNY 16-ig
- **Hőmérséklet:** max. 50 °C
- **Alapanyaga:** gömbgrafitos öntöttvas EN-GJS-400-15 (GGG 40)
- **Tömítés:** NBR; csavarok, anyák és alátétek: acél, dacromet bevonattal; védősapka: műanyag
- **Korrózióvédelem:** resicoat bevonat



NÁ	Cső külső Ø		Tömeg [kg]	-A [mm]	-B [mm]	Csavarok száma	Cikkszám	Csomagolási egység (db)
	R min. [mm]	R max. [mm]						
40	48	60	2,6	127	145	2	24.290.02.4860	1
50	59	73	3,8	136	159	4	24.290.02.5973	1
60/65	72	85	4,8	145	171	4	24.290.02.7285	1
80	88	103	5,0	147	189	4	24.290.02.88103	1
100	108	128	6,0	152	217	4	24.290.02.108128	1
125-1	132	146	6,9	153	235	4	24.290.02.132146	1
125-2	139	153	7,2	153	242	4	24.290.02.139153	1
150	159	182	10,1	178	280	4	24.290.02.159182	1
175	192	209	11,1	179	304	4	24.290.02.192209	1
200	218	235	13,6	209	330	4	24.290.02.218235	1
225	250	267	15,8	209	362	6	24.290.02.250267	1
250	271	289	18,0	212	286	6	24.290.02.271289	1
300	322	340	20,5	212	437	6	24.290.02.322340	1

Szerelési útmutató:



Az összekötő elemet teljesen toljuk át a csővégen! Ehhez az anyákat nem kell meglazítani, ill. az összekötő idomot nem kell szétszerelni.

Állítsuk megfelelő helyzetbe a másik csövet! Ügyeljünk arra, hogy a két cső között legalább 10 mm távolság maradjon!

A csővégeket a teljes beto-
lási hosszon tisztítsuk meg a
szennyeződéstől, homoktól,
laza festékrétegtől, rozsdától
és bevonattól!

Mindkét cső végén jelöljük be a
beto-
lási hosszt (lásd: táblázat)!

Toljuk rá az összekötő idomot a másik csővégre, ügyelve arra, hogy az összekötő idom a két jelölés között legyen!
Ha megfelelő a pozíció, akkor húzzuk meg az anyákat az óramutató járásával megegyező irányba!

A meghúzási nyomatékot lásd a táblázatban!

NÁ	Ø Tartomány [mm]	Beto- lási hossz min.	max.	Meghúzási nyomaték
40	48– 60	48	58	50 Nm
50	59– 73	53	63	50 Nm
60/65	72– 85	57	67	50 Nm
80	88–103	58	68	50 Nm
100	108–128	61	71	50 Nm
125-1	132–146	61	71	50 Nm
125-2	139–153	61	71	50 Nm
150	159–182	74	84	50 Nm
175	192–209	74	84	50 Nm
200	218–235	89	99	50 Nm
225	250–267	89	99	50 Nm
250	271–289	90	100	50 Nm
300	322–340	90	100	50 Nm

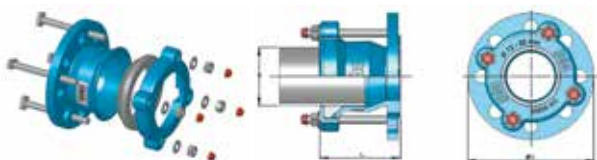


Gebo UniFlange - karimás egyoldali szorítókötéssel

gebo[®]
uniFlange

Tudnivalók:

- **Felhasználási terület:** acél, öntvény, PE-, PVC- és szálerősíté-
sű cement vízvezetékhez; NÁ 40-NÁ 300 mérettartományban
- **Nyomásfokozatok:** víz NNY 16-ig
- **Hőmérséklet:** max. 50 °C
- **Alapanyagok:** gömbszövetes öntöttvas EN-GJS-400-15 (GGG
40); tömítés: NBR; csavarok, anyák és alátétek: acél, dacromet
bevonattal; védősapka: műanyag
- **Korrózióvédelem:** resicoat bevonat
- **Karimás csatlakozó:** DIN EN 1092-1, DIN EN 1092-2, ANSI
B16.5 Class 150 és BS 10 szerint



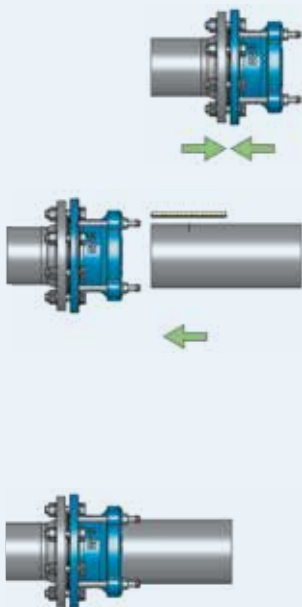
NÁ	Cső külső Ø		Tömeg [kg]	~L [mm]	~D [mm]	Csavarok száma	Cikkszám
	R min. [mm]	R max. [mm]					
40	48	60	3,0	118	150	2	24.291.62.4860
50	59	73	4,0	118	165	4	24.291.62.5973
60/65	72	85	4,5	133	185	4	24.291.62.7285
80-1	88	103	5,2	108	200	4	24.291.62.88103-1
100	108	128	6,0	106	228	4	24.291.62.108128
125-1	132	146	8,2	106	285	4	24.291.62.132146
125-2	139	153	8,2	106	285	4	24.291.62.139153
150	159	182	9,2	109	285	4	24.291.62.159182
175	192	209	11,5	109	340	4	24.291.62.192209
200	218	235	11,6	109	340	4	24.291.62.218235
225	250	267	15,1	114	405	6	24.291.62.250267
250	271	289	15,4	116	405	6	24.291.62.271289
300	322	340	18,9	116	480	6	24.291.62.322340

Lehetséges kötések:

Méret	Szorító oldal		Karima mérete	Karima felőli oldal								
	Ø Tartomány			Nyomásfokozat								
	Min.	Max.		DIN	ANSI	Class 150	BS 10					
	mm	mm		NNY10	NNY16		A	D	E	F	H	
			10 bar	16 bar	20 bar	3,4 bar	6,9 bar	13,6 bar	20,7 bar	34,5 bar		
NÁ 40	48	60	NÁ 32	X	X							
			NÁ40	X	X							
			1 1/2" 2"			X	X	X	X	X	X	X
NÁ 50	59	73	NÁ 40	X	X							
			NÁ 50	X	X							
			2" 2 1/2"			X	X	X	X	X	X	X
NÁ 60/65	72	85	NÁ 50	X	X							
			NÁ 60	X	X							
			NÁ 65	X	X							
			2 1/2" 3"			X	X	X	X	X	X	X
NÁ 80-1	88	103	NÁ 65	X	X							
			NÁ 80	X	X							
			2 1/2" 3"								X	X
			3 1/2"			X	X	X	X	X	X	X
NÁ 100	108	128	NÁ 100	X	X							
			3 1/2"			X				X	X	
			4"			X	X	X	X	X	X	
NÁ 125-1	132	146	NÁ 125	X	X							
			NÁ 150	X	X							
			5" 6"				X	X	X	X	X	X
NÁ 125-2	139	153	NÁ 125	X	X							
			NÁ 150	X	X							
			5" 6"				X	X	X	X	X	X
NÁ 150	159	182	NÁ 150	X	X							
			5"							X	X	
			6"			X	X	X	X	X	X	
NÁ 175	192	209	NÁ 200	X	X							
			8"			X	X	X	X			
NÁ 200	218	235	NÁ 200	X	X							
			8"			X	X	X	X			
NÁ 225	250	267	NÁ 250	X	X							
			10"			X			X			
NÁ 250	271	289	NÁ 250	X	X							
			10"			X			X			
NÁ 300	322	340	NÁ 300	X	X							
			12"			X		X	X			

¹⁾ M20 csavarral + anyával

Szerelési útmutató:



Első lépésként szereljük a karimát az ellenkarimára!

Jelöljük be a csővégen a betolási hosszt! Toljuk a csövet a jelölésig az összekötő idomba! Ehhez a hatlapfejű anyákat nem kell meglazítani és az összekötő idomot sem kell szétszerelni!

A csővéget a teljes betolási hosszon tisztítsuk meg a szennyeződéstől, homoktól, laza festékrétegtől és bevonattól!

Húzzuk meg az anyákat az óramutató járásával megegyező irányba!

A meghúzási nyomatékot lásd a táblázatban!

NÁ	Ø Tartomány [mm]	Betolási hossz min.	Betolási hossz max.	Meghúzási nyomaték
40	48 – 60	65	85	50 Nm
50	59 – 73	65	85	50 Nm
60/65	72 – 85	70	90	50 Nm
80	88 – 103	65	95	50 Nm
100	108 – 128	80	95	50 Nm
125-1	132 – 146	95	100	50 Nm
125-2	139 – 153	95	100	50 Nm
150	159 – 182	80	105	50 Nm
175	192 – 209	95	105	50 Nm
200	218 – 235	80	100	50 Nm
225	250 – 267	100	110	50 Nm
250	271 – 289	90	105	50 Nm
300	322 – 340	100	105	50 Nm

