



**geboquick**

## KOMPLETNÝ SORTIMENT

**GEBO Quick** univerzálne svorné spojky pre oceľ, čiernu oceľ a PE rúry.

DOSTUPNÉ PRIEMERY POTRUBÍ: sú dostupné pre oceľové rúry od 1/2" do 2" priemeru, pre čierne oceľové rúry od 20 mm do 63,5 mm priemeru a pre PE rúry od 20 mm do 63,5 mm priemeru: pre väčšie priemery prosím pozrite našu sériu GEBO Special



**TYPU QA**

**SVORNÁ SPOJKA S VONKAJŠÍM ZÁVITOM**

**S. 8**



**TYPU QI**

**SVORNÁ SPOJKA S VNÚTORNÝM ZÁVITOM**

**S. 9**



**TYPU QO**

**OBOJSTRANNÁ SVORNÁ SPOJKA**

**S. 10**



**TYPU QT**

**SVORNÁ SPOJKA S NAVRTÁVKOU**

**S. 11**



**TYPU QTO**

**SVORNÁ SPOJKA S TROMA PRIPOJENIAMÍ**

**S. 12**



**TYPU QWO**

**SVORNÁ SPOJKA KOLENO OBOJSTRANNÁ**

**S. 13**



**OPORNÉ PÚZDRA**

**S. 14**

## UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY

## POUŽÍVANÝ MATERIÁL

- Telo spojky:  
**Odliatok z tvárnej liatiny EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Kužeľ matice:  
**Odliatok z tvárnej liatiny EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Svorný krúžok:  
**Z pozinkovanej ocele**
- Podložka:  
**Z pozinkovanej ocele**
- Tesnenie:  
**NBR**
- Pripojovací závit:  
**Podľa ISO 7/1, DIN EN 10226-1**
- Galvanizácia:  
**Žirové zinkovanie povrchu fitinku ako aj matic(žiarové zinkovanie podľa DIN EN 10242). V priebehu obrábania povrchu fitinku sa používa ako ďalší technologický postup galvanické zinkovanie.**

## OBLASTI POUŽITIA

Opravy na existujúcom potrubí a nové inštalácie potrubia pre plyn a vodu.

## Aplikácia:

PRE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10255

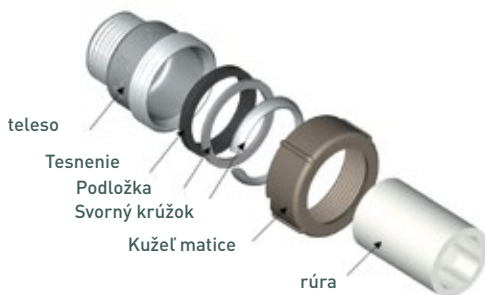
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10220 série 1, 2 a 3

PRE PE RÚRY

PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

**GEBO fitinky sú určené pre nepretržitú prevádzku.**



### TYPU QA SVORNÁ SPOJKA S VONKAJŠÍM ZÁVITOM

**PRE OCEĽOVÉ RÚRY** DIN EN 10255

**PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY** DIN EN 10220 séria 1, 2 i 3

**PRE PE RÚRY** PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovacia voda do 80 ° C (výhradne pre oceleové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceleové rúry): max. : 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceleové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

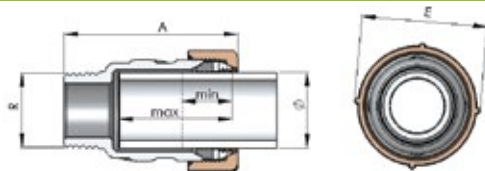
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	<b>17.195.00.01</b>
20	24.6 – 27.3	3/4"	<b>17.195.00.02</b>
25	31.4 – 34.2	1"	<b>17.195.00.03</b>
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	<b>17.195.00.04</b>
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	<b>17.195.00.05</b>
50	59.7 – 63.6	2"	<b>17.195.00.06</b>

### ROZMERY A VÁHY

DN	Závit R ISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	250	74	48	22	45
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	565	89	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1030	107	92	28	65

### UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QI	SVORNÁ SPOJKA S VNÚTORNÝM ZÁVITOM
PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovací voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

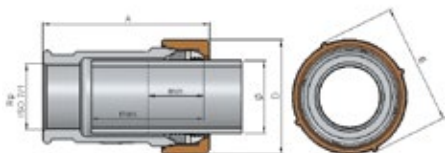
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.01.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.01.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.01.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.01.06

**ROZMERY A VÁHY**

DN	Závit RISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	255	72	48	22	45
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	560	87	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1016	105	92	28	65

**UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY**

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

**TYPU QO** **OBOJSTRANNÁ SVORNÁ SPOJKA**

<b>PRE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10255
<b>PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
<b>PRE PE RÚRY</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovacia voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max. : 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

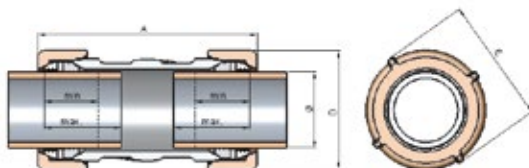
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.02.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.02.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.02.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.02.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.02.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.02.06</b>

**ROZMERY A VÁHY**

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY		ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka-A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	186	88	42	22	34	
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	254	91	48	22	35	
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	98	56	24	40	
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	566	107	67	27	44	
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	552	107	72	25	44	
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1000	128	92	28	54	

**UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY**



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

<b>TYPU QT</b>	<b>SVORNÁ SPOJKA S NAVRTÁVKOU</b>
<b>PRE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10255
<b>PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
<b>PRE PE RÚRY</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovací voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

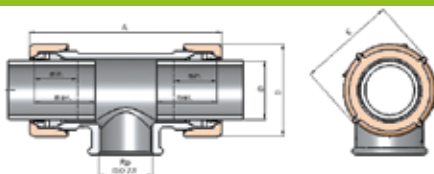
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	<b>17.195.04.01</b>
20	24.6 – 27.3	3/4"	<b>17.195.04.02</b>
25	31.4 – 34.2	1"	<b>17.195.04.03</b>
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	<b>17.195.04.04</b>
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	<b>17.195.04.05</b>
50	59.7 – 63.6	2"	<b>17.195.04.06</b>

**ROZMERY A VÁHY**

DN	Závit R ISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka-A [mm]	Veľkosť rohu ~E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	309	100	48	22	34
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	776	130	72	25	39
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1327	161	92	28	49

**UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY**

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

**TYPU QTO** **SVORNÁ SPOJKA S TROMA PRIPOJENIAMÍ**

<b>PRE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10255
<b>PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
<b>PRE PE RÚRY</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBĽASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovacia voda do 80 °C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 °C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 °C; plyn: -20 °C až +60 °C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

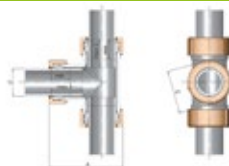
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.10.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.10.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.10.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.10.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.10.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.10.06</b>

**ROZMERY A VÁHY**

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]	Pipe insertion depth max. 2 [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]						
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	431	75	42	22	35	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	548	83	48	22	40	30
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	725	92	56	24	40	35
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1205	106	67	27	45	40
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1178	110	72	25	40	35
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2370	152	92	28	65	50

**UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY**



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.



<b>TYPU QWO</b>	<b>SVORNÁ SPOJKA KOLENO OBOJSTRANNÁ</b>
<b>PRE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10255
<b>PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
<b>PRE PE RÚRY</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

**MÉDIA:**

Voda, tlakový vzduch, plyn

**OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:**

vykurovací voda do 80 °C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 °C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 °C; plyn: -20 °C až +60 °C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

**TLAK:**

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

**CERTIFIKÁCIA:**

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

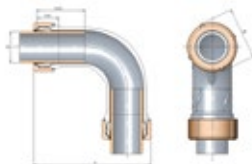
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.08.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.08.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.08.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.08.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.08.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.08.06</b>

**ROZMERY A VÁHY**

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	400	109	42	22	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	514	115	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	675	123	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1060	140	67	27	45
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1226	150	72	25	50
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2278	194	92	28	60

**UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY**

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

### OPORNÉ PÚZDRA PRE PLASTOVÉ RÚRY ZHOTOVENÉ Z PE 80, PE 100 A PE-XA



- Rúry série 5, SDR 11

	Dĺžka	Výrobok č.		Dĺžka	Výrobok č.
20 x 1.9	60	<b>03.354.75.2019</b>	40 x 3.7	75	<b>03.354.75.4037</b>
25 x 2.3	65	<b>03.354.75.2523</b>	50 x 4.6	80	<b>03.354.75.5046</b>
32 x 2.9	70	<b>03.354.75.3230</b>	63 x 5.8	90	<b>03.354.75.6358</b>

### MONTÁŽNE PREDPISY

<b>PRE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10255
<b>PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY</b>	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
<b>PRE PE RÚRY</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

<b>Prepojovacie závit ISO 7/1 / rozmer rúry</b>	1/2"	3/4"	1"
<b>Vonkajší priemer rúry [mm]</b>	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
<b>Prepojovacie závit ISO 7/1 / rozmer rúry</b>	1 1/4"	1 1/2"	2"
<b>Vonkajší priemer rúry [mm]</b>	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

### OBĽASTI APLIKÁCIE A MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK / MAX. PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA

**OCEĽOVÉ RÚRY:** voda: 10 bar / 25 °C; vykurovacia voda: 6 bar / 80 °C; Plyn: 5 bar / -20 °C to +60 °C (plyny podľa DVGW - pracovný list G 260); tlakový vzduch: 10 bar / 70 °C

**PE RÚRY:** voda: 10 bar / 25 °C (Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra)

**MÉDIA:** Voda, tlakový vzduch, plyn

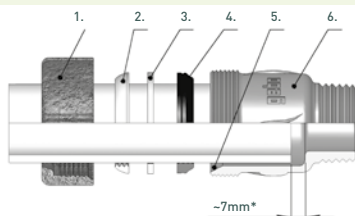
**CERTIFIKÁCIA:** voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380; plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

### MONTÁŽNY POSTUP:

Svorný krúžok (2) umožňuje priamu, ako aj uhlovú montáž pripojovaného potrubia.

- Zrežeť koniec rúry, ktorá má byť spojená v pravom uhle k osi. Koniec rúry musí byť bez otrepu a nedeformovaný. Farby a kontaminácie musia byť odstránené
  - Vložte kužeľ matice (1), svorný krúžok (2), podložku (3) a tesnenie (4), tak ako je znázornené, do konca rúry.
  - Vložte tesnenie (4) najmenej 10 mm cez koniec rúry.
  - Vložte koniec do tesniacej komory (5) telesa spojky (6) s jednotlivými prvkami, skontrolujte usadenie.
  - Zoskrutkujte kužeľ matice (1) s telesom spojky (6).
- Pritom dbajte, aby sa potrubie neatáčalo súčasne.

- Kužeľ matice
- Svorný krúžok
- Podložka
- Tesnenie
- Tesniaca komora
- Teleso spojky



\* **Sledujte inštaláciu dĺžku!** Potrubie nesmie byť vložené na koniec alebo v prípade spojok nesmie susediť.

## PRÍKLADY APLIKÁCIE

## UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY

GEBO Quick svorné spojky sa používajú hlavne na opravy a generálne opravy potrubí, vodných systémov a na stavbu nových systémov.



## CERTIFIKÁCIA

Výrobky z rady GEBO Quick majú nasledujúce certifikáty:

- voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380
- plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

 	
<b>DVGW type examination certificate</b> <b>DVGW- Baumusterprüfzertifikat</b>	
<b>CERT</b> DW-8511BU0380 <small>Registration Number</small>	
<b>Field of Application</b> <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
<b>Owner of Certificate</b> <i>Zertifizierer</i>	Gebo Armaturen GmbH Am Damm 4, D-58332 Schwelm
<b>Distributor</b> <i>Verteiler</i>	Gebo Armaturen GmbH Am Damm 4, D-58332 Schwelm
<b>Product Category</b> <i>Produktart</i>	installation options and system joints pipe joint for pipes in drinking water installation systems (2811)
<b>Product Description</b> <i>Produktbeschreibung</i>	compression fittings, made of zinc-plated martensitic cast iron, for pipes, made of zinc-plated steel, which conforms DIN EN 10228 and DIN EN 10255, only for cold water
<b>Model</b> <i>Modell</i>	Series 100 (Quick)
<b>Test Reports</b> <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: 130000421-18 from 06.02.2018 (DPM) type testing: 120003410 from 01.10.2008 (DPM)
<b>Test Basis</b> <i>Prüfgrundlage</i>	DVGW Bf 524-UP (01.07.2012) DVGW CERT 2F 9500 (08.03.2017) UBA METALLZ (21.11.2018)
<b>Date of Expiry / File No.</b> <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	01.10.2024 / 19-0380-WVW
 <small>DAKKS Dachverband für Anlagenbau</small>	

 	
<b>DIN-DVGW type examination certificate</b> <b>DIN-DVGW- Baumusterprüfzertifikat</b>	
<b>CERT</b> NG-4502BL0450 <small>Registration Number</small>	
<b>Field of Application</b> <i>Anwendungsbereich</i>	products of gas supply <i>Produkte der Gasversorgung</i>
<b>Owner of Certificate</b> <i>Zertifizierer</i>	Gebo Armaturen GmbH Am Damm 4, D-58332 Schwelm
<b>Distributor</b> <i>Verteiler</i>	Gebo Armaturen GmbH Am Damm 4, D-58332 Schwelm
<b>Product Category</b> <i>Produktart</i>	pipe equipment and fittings, separable unthreaded pipe connection for metal pipes (4502)
<b>Product Description</b> <i>Produktbeschreibung</i>	separable unthreaded connection for metal pipes
<b>Model</b> <i>Modell</i>	Branches 100
<b>Test Reports</b> <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: 132673 K2018 from 07.06.2018 (DPM)
<b>Test Basis</b> <i>Prüfgrundlage</i>	DIN 3267-1 (01.11.2008)
<b>Date of Expiry / File No.</b> <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	10.10.2024 / 20-0380-DVW
 <small>DAKKS Dachverband für Anlagenbau</small>	